

**DATENBLATT - PROVAR 5 U-D**

**ROHRBIEGEMASCHINEN**

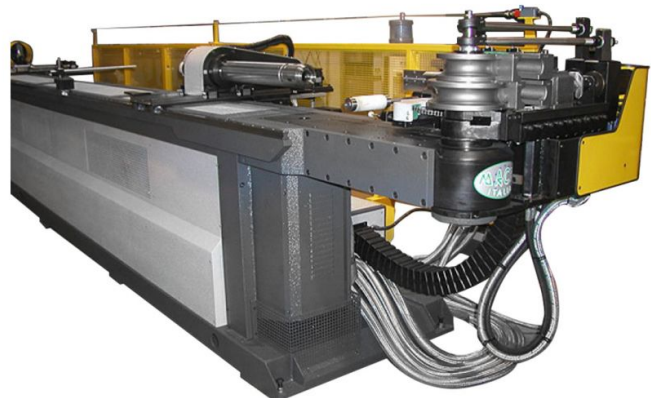
**PROVAR 5 U-D SERIE 45**

Die Maschine PROVAR 5-45 U-D (Serie 45) ist eine vollständig automatische Rohrbiegemaschine mit 5 Achsen: Krümmung (Achse Y), Zustellung (Achse X) und Drehung (Achse Z). Die PROVAR 5-45 U-D kann Rohre mit einem Durchmesser bis 45 mm krümmen und seitliche Verschiebung des Stellungsreglers und der Spindel (Achsen B1 und B2).

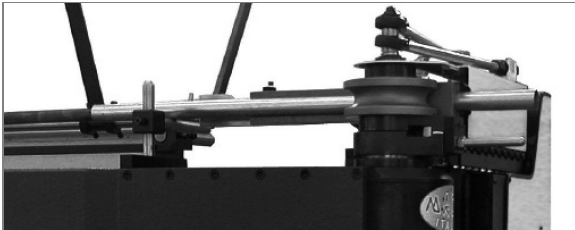
Die Maschine PROVAR 5-45 U-D kann Rohre mit einem Durchmesser bis 45 mm krümmen und verfügt über zwei Werkzeugebenen für festen Radius und variablen Radius oder für zwei unterschiedliche feste Radien.

Serienmäßig ist Folgendes vorgesehen:

- Wärmetauscher;
- vorgezogener Spindelauszug;
- automatische Spindelschmierung.



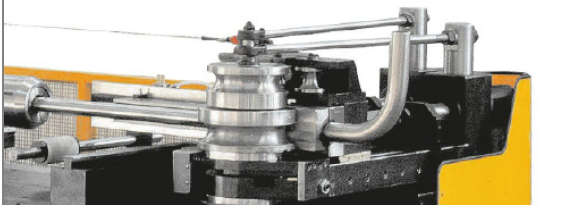
**SERIE 45**



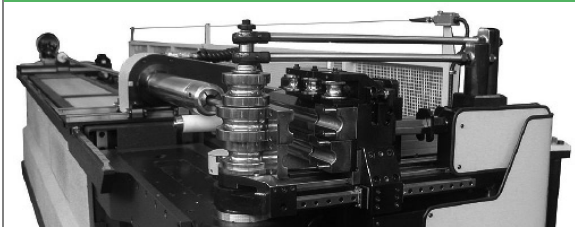
**EURO CN1**



**PROFAST CN3**



**PROVAR 5 U-D**



**PROVAR 6 U-D**

KENNZEICHEN	U.M.	PROVAR 5
Y maximale Krümmungsgeschwindigkeit	°/1"	150
Y Toleranz	+/- °	0.1
X max. Verfahrensgeschwindigkeit	mm 1"	1000
X Toleranz	+/- mm	0.1
Z max. Rotationsgeschwindigkeit Zange	°/1"	450
Z Toleranz	+/- °	0.1
B1 max. Geschwindigkeit	mt/1'	24
B1 Toleranz	+/- mm	0.1
B2 max. Geschwindigkeit	mt/1'	24
B2 Toleranz	+/- mm	0.1
Gewicht	+/- Kg	4000

BIEGE KAPAZITÄTEN	U.M.	PROVAR 5
Rundrohr R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	45x4
Variable Kurve R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	35x2
Rundrohr aus Edelstahl	mm	40x3
Rundrohr Al-Ot-Cu-Legierungen	mm	45x5
Quadratisches Rohr R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40x2
Rechteckrohr glatt geknickt	mm	30x45x2
Rechteckrohr seitlich geknickt	mm	40x35x2
Vollrundung R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30
Vollquadrat R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25x25
Länge Spindelauszug	mm	60
Maximaler Krümmungswinkel	°	195
Nutzbare Länge	mm	3450
Maschinenverlängerungen	mm	1540

Die technischen Daten der Maschinen sind als unverbindliche Richtwerte anzusehen. Macri Italia s.r.l. behält sich die Vornahme von Änderungen zum Zweck technischer Verbesserungen vor.