

DATENBLATT - PROVAR 6 U-D

ROHRBIEGEMASCHINEN

PROVAR 6 U-D SERIE 65

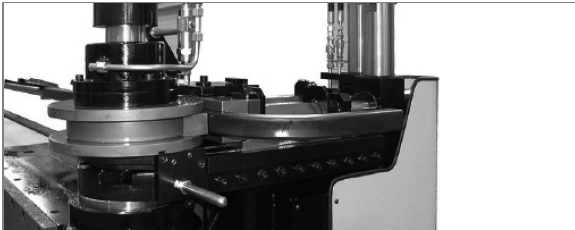
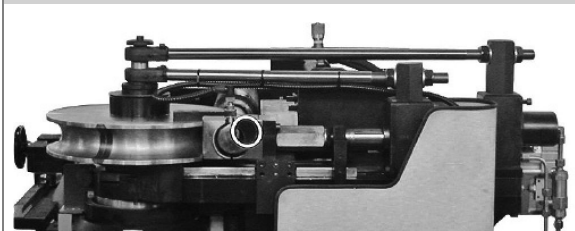
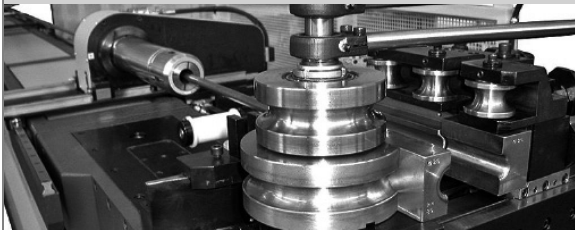
Die Maschine PROVAR 6-65 U-D (Serie 65) ist eine vollständig automatische Rohrbiegemaschine mit 6 Achsen: Krümmung (Achse Y), Zustellung (Achse X) und Drehung (Achse Z). Die PROVAR 6-65 U-D kann Rohre mit einem Durchmesser bis 65 mm krümmen seitliche Verschiebung des Stellungsreglers und der Spindel (Achsen B1 und B2) und Auf-Ab-Verschiebung des Kopfes (Achse A).

Die Maschine PROVAR 6-65 U-D kann Rohre mit einem Durchmesser bis 65 mm krümmen und verfügt über zwei Werkzeugenebenen für festen Radius und variablen Radius oder für drei unterschiedliche feste Radien.

Serienmäßig ist Folgendes vorgesehen:

- Wärmetauscher;
- vorgezogener Spindelauszug;
- automatische Spindelschmierung.



SERIE 65

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

KENNZEICHEN	U.M.	PROVAR 6
Y maximale Krümmungsgeschwindigkeit	°/1"	80
Y Toleranz	+/- °	0.1
X max. Verfahrensgeschwindigkeit	mm 1"	650
X Toleranz	+/- mm	0.1
Z max. Rotationsgeschwindigkeit Zange	°/1"	360
Z Toleranz	+/- °	0.1
B1 max. Geschwindigkeit	mt/1'	12
B1 Toleranz	+/- mm	0.1
B2 max. Geschwindigkeit	mt/1'	12
B2 Toleranz	+/- mm	0.1
A Max. speed	mt/1'	5
A Toleranz	+/- mm	0.1
Gewicht	+/- Kg	5000

BIEGE KAPAZITÄTEN	U.M.	PROVAR 6
Rundrohr R=42 Kg/mm ²	mm	65x4
Variable Kurve R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	60x2
Rundrohr aus Edelstahl	mm	60x3
Rundrohr Al-Ot-Cu-Legierungen	mm	65x5
Quadratisches Rohr R=42 Kg/mm ²	mm	50x50x2
Rechteckrohr glatt geknickt	mm	30x60x2
Rechteckrohr seitlich geknickt	mm	40x55x2
Vollrundung R=42 Kg/mm ²	mm	35
Vollquadrat R=42 Kg/mm ²	mm	30x30
Länge Spindelauszug	mm	80
Maximaler Krümmungswinkel	°	195
Nutzbare Länge	mm	3600
Maschinenverlängerungen	mm	1560

Die technischen Daten der Maschinen sind als unverbindliche Richtwerte anzusehen. Macri Italia s.r.l. behält sich die Vornahme von Änderungen zum Zweck technischer Verbesserungen vor.